



FESTIVAL VILLA LOBOS
L'ORCHESTRE NATIONAL DE FRANCE
VENDREDI 11 DÉCEMBRE 2009

20H - MAISON DE RADIO FRANCE - SALLE OLIVIER MESSIAEN

HEITOR VILLA-LOBOS

DESCOBRIMENTO DO BRASIL (SUITE N°1)
CONCERTO POUR VIOLONCELLE ET ORCHESTRE N°2
BACHIANAS BRASILEIRAS N°5 ET N°1
CONCERTO POUR GUITARE ET PETIT ORCHESTRE
DANSES AFRICAINES N°1 ET N°3

FRÉDÉRIC LODÉON DIRECTION
DEBORA WALDMAN DIRECTION

CONCERT AU PROFIT DE MUSIQUE ET SANTÉ

TARIFS : 39 - 28 €

15 € (moins de 30 ans et groupe plus de 10 personnes)

RENSEIGNEMENTS ET RÉSERVATIONS :

01 56 40 15 16

concerts@radiofrance.com - concerts.radiofrance.fr

